



Zestawienie materiałów:

- Zawór kulowy odcinający do wspawania DN200, PN25 z przekładnią i kierownicą – 2 szt
- Zawór kulowy odcinający do wspawania DN50, PN25 – 2 szt
- Zawór kulowy odcinający do wspawania DN25, PN25 – 2 szt
- Rura stalowa ze szwem 273,0x5,0 mm – 8,0 m
- Rura stalowa ze szwem 219,1x4,5 mm – 3,0 m
- Rura stalowa ze szwem 60,3x2,9 mm – 15,0 m
- Rura stalowa ze szwem 33,7x2,6 mm – 5,0 m
- Kolano hamburskie 219,1x4,5 mm 45st. – 3 szt
- Kolano hamburskie 60,3x2,9 mm 90st. – 6 szt
- Kolano hamburskie 33,7x2,6 mm 90st. – 4 szt
- Manometr zegarowy 0–2,5 MPa – 2 szt
- Kurka manometryczna – 2 szt
- Rurka manometryczna – 2 szt
- Termometr przemysłowy prosty w oprawie stalowej 0–150 st.C – 2szt
- Przewód elektryczny YDYb 4x1,5mm² – 8m
- Izolacja rurociągów DN250 mm otulinami z pianki poliuretanowej twardej PUR gr. 60 mm z płaszczem PCV – 8,0 m
- Izolacja rurociągów DN200 mm otulinami z pianki poliuretanowej twardej PUR gr. 50 mm z płaszczem PVC – 3,0 m
- Izolacja kolan DN200 mm otulinami z pianki poliuretanowej twardej PUR gr. 50 mm z płaszczem PVC – 3 szt

INWESTOR:	Zakład Energetyki Ciepłej Spółka z o.o. w Pabianicach 95-200 Pabianice, ul. św. Rocha 8		
TEMAT INWESTYCJI:	Przebudowa sieci ciepłowniczej od komory K8A8 do komory K8A10		SKALA: 1:25
TREŚĆ RYSUNKU:	DYSPOZYCJA RUROCIĄGÓW W KOMORZE K8A9		NR RYSUNKU: 8
	IMIĘ I NAZWISKO:	NR UPRAWNIENI:	DATA:
PROJEKTOWAŁ:	A. Goleniewski	LOD/2339/ PWBS/14	07.2023
SPRAWDZIŁ:	P. Bobrowski	MAZ/0201/ POOS/07	07.2023
OPRACOWAŁ:	M. Studziński	-----	07.2023