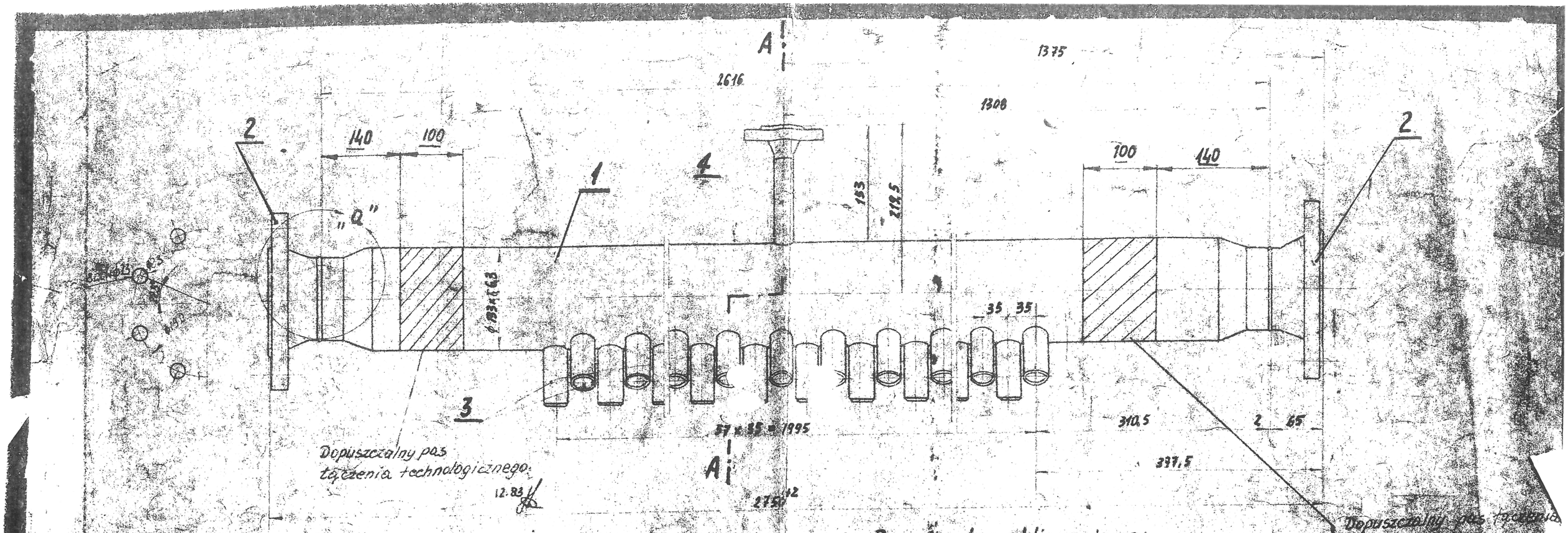
A
A
2616
1375
1308
2
140
100
1
4
"a"
183
219,5
100
140
2
3
35 35
37 x 35 = 1995
310,5
2 65
397,5
Dopuszczalny pas
tyczenia technologicznego
12.83
275
42
Dopuszczalny pas tyczenia technologicznego
A-A
1:2
4
Ø 219,3-2,9
Ø 25
Ø 133-4,5
Ø 133
Ø 83
35°
Ø 33
6 3 ∠ 100
3
Szczegół „a"
1:2
3 ∠ 90
6
5 V 30
5
1
35° 30°
10°
5
2
Ø 108
Ø 133
75,5
69,5
30°
2
1
Parametry obliczeniowe:
1. Ciśnienie obliczeniowe - 18 atn
2. Temperatura obliczeniowa - 150°C
3. Do tyczenia rury ukosować na V 30° (szczegół „a")
6 - mb Spoina SH ∠ 3
0,8 mb Spoina SH V 5
1 Króciec Dn15 1040 101 09 PN-74 H-74207
58 Rura kotł. Ø 31,8×2,0×75,5 PN-67 H-74715
2 Kołnierz z szyjką 40-100/108 PN-74 H-94059
1 Rura kotł. Ø 133×6,3×2616 PN-74 H-74209
6
4
3 1040 180 17
2 B K-R20-N
1 1 K 10
51,6
WRm 582-18(150)90-2
101
Komora pośrednia
1040 101-03