B–B

A–A

D
1:5

A
1:2

B
1:2

C
1:2

B–B

E
1:5

G
1:5

E–E
1:5

F
1:5

H
1:5

D–D
1:2

1÷6

1 x 65 sztuk

2 x 76 sztuk

3 x 11 sztuk

4 x 65 sztuk

5 x 76 sztuk

6 x 11 sztuk

dla X15CrNiSi25-21

dla S235JRG1

* - oznaczono miejsca grupowania wężownic w zespoły po dwie sztuki.

Grubości ścianki w strefie gięcia wg WT-1/0/R "RAFAKO" Racibórz.

D_z	g_n	R	g^z_{zg1}	g^z_{zg2}	g^w_{zg}
38,0	3,2	45	1,34	1,97	1,54

Parametry obliczeniowe:

1. Ciśnienie obliczeniowe: 2,45 MPa
2. Temperatura obliczeniowa: 205 °C
3. Powierzchnia ogrzewalna: 921,0 m²
4. Pojemność wodna: 6,05 m³

Uwagi:

1. Przed zamontowaniem sprawdzić wymiary gabarytowe wężownic
2. Wężownice łączyć na warsztacie prętami poz. 9, 10 odpowiednio:
   - dla pęczka górnego (poz.1 z poz.4; prętami poz.10) x 65 sztuk
   - dla pęczka górnego (poz.3 z poz.6; prętami poz.10) x 11 sztuk
   - dla pęczka dolnego (poz.2 z poz.5; prętami poz.9) x 76 sztuk
3. Wężownice dla pęczka górnego wykonane z rury poz.3 i 6 montować w rejonie włazu remontowego zabudowanego na poziomie +8.400.
4. Wężownice grupować w zespoły po 2 sztuki, prętami wieszakowymi poz.8 według szczegółów na rysunku.

Indeks zmiany	Treść zmiany		Wykonał			
			Zatwierdził			
Przynależne wyszczegól.	WS–0918–02500		Obiekt	ZEC Pabianice	Typ	WR25–014M	Zespół 02.50
Konstruował	mgr inż.K.Płonka	2009.06	Nazwa przedmiotu	Pęczek konwekcyjny II–go ciągu			Masa 21674,3kg
Sprawdził	mgr inż.Łukoszek	2009.06					
Zatwierdził	mgr inż. J.Wasyłów	2009.06					
Skala 1:20	BTK	BIURO TECHNIKI KOTŁOWEJ Spółka z o. o. TARNOWSKIE GÓRY	Nr rysunku 1–0918–02500				Indeks zmiany

Dokument stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa BIURO TECHNIKI KOTŁOWEJ Sp. z o.o. w rozumieniu art.11, ust.4 o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. nr 47, poz.211 z 1993r z późn. zm.). Wykorzystywanie niniejszego dokumentu, powielanie i udostępnianie osobom trzecim bez zgody BTK Sp. z o.o. grozi sankcjami karnymi i finansowymi.