

## SPIS TREŚCI

1. Zakres opracowania.....	2
2. Podstawa opracowania.....	2
3. Opis techniczny – część technologiczna.....	2
3.1. Opis rozwiązań projektowych.....	2
3.2. Wyjściowe parametry węzła.....	2
4. Obliczenia sprawdzające.....	2
4.1. Obliczenia zapotrzebowania mocy na c.w.u.....	2
5. Obliczenia i dobór urządzeń – strona sieciowa.....	3
5.1. Dobór średnic przewodów.....	3
5.2. Dobór filtrodławnika.....	3
5.3. Dobór filtra siatkowego.....	3
5.4. Dobór wymiennika c.o.....	3
5.5. Dobór zaworu regulacyjnego dla c.o.....	3
5.6. Dobór wymiennika c.w.u.....	4
5.7. Dobór zaworu regulacyjnego dla c.w.u.....	4
5.8. Dobór licznika ciepła dla c.o.....	4
5.9. Dobór licznika ciepła dla c.w.u.....	4
5.10. Sprawdzenie warunku priorytetu c.w.u.....	4
5.11. Zestawienie oporów hydraulicznych po stronie sieciowej.....	4
5.12. Dobór regulatora różnicy ciśnień i przepływu.....	5
6. Obliczenia i dobór urządzeń – strona instalacyjna centralnego ogrzewania.....	5
6.1. Dobór średnic przewodów.....	5
6.2. Dobór filtrodławnika dla c.o.....	5
6.3. Zestawienie oporów hydraulicznych dla c.o.....	5
6.4. Dobór pompy obiegowej c.o.....	5
6.5. Dobór naczynia wzbiorczego dla c.o.....	5
6.6. Dobór zaworu bezpieczeństwa dla c.o.....	6
6.7. Napełnianie instalacji c.o.....	6
7. Obliczenia i dobór urządzeń – strona instalacyjna ciepłej wody.....	6
7.1. Dobór średnic przewodów.....	6
7.2. Dobór pompy cyrkulacyjnej c.w.u.....	6
7.3. Dobór zaworu bezpieczeństwa dla c.w.u.....	6
7.4. Dobór zaworu bezpieczeństwa dla stabilizatora c.w.u.....	7
7.5. Dobór wodomierzana dopływie wody zimnej do wymiennika c.w.u.....	7
8. Uwagi dotyczące montażu i wykonania instalacji.....	7
8.1. Montaż wymienników i instalacji.....	7
8.2. Próby ciśnieniowe i odbiór techniczny.....	7
8.3. Izolacje i zabezpieczenia antykorozyjne.....	7
8.4. Wentylacja pomieszczenia.....	8
8.5. Odprowadzenie wody sieciowej/instalacyjnej.....	8
8.6. Roboty budowlane.....	8
8.7. Uwagi końcowe.....	8
8.8. Zagadnienia BHP.....	8
9. Zestawienie urządzeń – część technologiczna węzła.....	9
10. Opis techniczny - część elektryczna.....	11
11. Warunki techniczne	
12. Oświadczenia projektowe	
13. Uprawnienia projektowe	

## CZĘŚĆ RYSUNKOWA

- Rys. 1 Plan zagospodarowania terenu  
Rys. 2 Schemat technologiczny węzła  
Rys. 3 Rzut pomieszczenia węzła  
Rys. 4 Zabezpieczenie WLZ + obwody główne pomieszczenia – rozdzielnia RG.  
Rys. 5 Rozmieszczenie aparatury elektrycznej w rozdzielnicy głównej.  
Rys. 6 Schemat instalacji elektrycznej węzła c.o. + c.w.u.  
Rys. 7 Rozmieszczenie aparatury elektrycznej w rozdzielnicy automatyki.

## 1. Zakres opracowania.

Zakres opracowania obejmuje projekt węzła cieplnego, mieszczącego się w budynku przy ul. Cichej 51 w Pabianicach. Węzeł będzie źródłem ciepła dla potrzeb instalacji c.o. i c.w.u.

## 2. Podstawa opracowania.

Podstawę opracowania stanowiło:

- Umowa zawarta pomiędzy ZEC Sp. z o.o. a Wykonawcą,
- Warunki techniczne nr 04/01/2017 z dnia 02.01.2017r., wydane przez ZEC Sp. z o.o. w Pabianicach,
- Inwentaryzacja pomieszczenia węzła,
- Polskie Normy, katalogi urządzeń zastosowanych w projekcie i literatura techniczna dotycząca tego tematu.

## 3. Opis techniczny – część technologiczna.

### 3.1. Opis rozwiązań projektowych.

Zaprojektowano węzeł cieplny z wymiennikami płytowymi, wzbiornym naczyniem przeponowym i automatyką pogodową. Źródłem ciepła dla układu c.o. i c.w.u. będą wymienniki lutowane firmy ALFA LAVAL. Na zasilaniu wymienników zainstalowane będą zawory regulacyjne z napędami.

Ilość czynnika grzewczego dostarczana do wymienników, będzie regulowana elektronicznym regulatorem pogodowym – TROVIS firmy SAMSON. Do regulatora podłączone zostaną czujniki temperatury: zewnętrznej, na zasilaniu instalacji wewnętrznej c.o., na powrocie z wymiennika c.o. – po stronie wysokiej oraz na zasilaniu instalacji c.w.u.

Ilość ciepła dostarczanego do węzła będzie mierzona ultradźwiękowym licznikiem ciepła.

Instalacja wewnętrzna musi stanowić układ zamknięty. Węzeł posiadać będzie niezbędną armaturę odcinającą i pomiarową.

### 3.2. Wyściowe parametry węzła.

wydajność cieplna c.o.	$Q_{CO}$ [kW]	125,59
wydajność cieplna c.w.u.	$Q_{CW\ max}$ [kW]	64,0
czynniki sieciowy – woda	[°C]	140/75
czynniki sieciowy – woda (okres letni)	[°C]	70/35
czynniki instalacyjny – woda c.o.	[°C]	90/70
czynniki instalacyjny – woda c.w.u.	[°C]	5/55
ciśnienie dyspozycyjne na wejściu do węzła	$p_d$ [bar]	2,2
opory instalacji c.o.	$p_{co}$ [bar]	0,25
opory instalacji cyrkulacyjnej	$p_{cyrk}$ [bar]	0,20

## 4. Obliczenia sprawdzające.

### 4.1. Obliczenia zapotrzebowania mocy na c.w.u. .

Obliczenia sprawdzające wielkość mocy zamówionej dla potrzeb podgrzewu ciepłej wody użytkowej dokonano w oparciu o następujące uzgodnienia ze służbami ZEC Pabianice:

- 2 osoby na mieszkanie
- norma zużycia wody - 60dm<sup>3</sup>/os.xdb.

Obliczenia średniego dobowego zapotrzebowania na ciepłą wodę.

$$q_{d\bar{s}r} = U * q_c = 160 * 60 = 9600 \frac{dm^3}{d}$$

$q_c$  – 60 dm<sup>3</sup>/osobę,

$U$  – liczba użytkowników zaopatrywana w ciepłą wodę.

Obliczenia średniego godzinowego zapotrzebowania na ciepłą wodę.

$$q_{h\bar{s}r} = \frac{q_{d\bar{s}r}}{\tau} = \frac{9600}{18} = 533 \frac{dm^3}{h}$$

$\tau$  - 18 h/d – czas użytkowania instalacji ciepłej wody,

Obliczenia maksymalnego godzinowego zapotrzebowania na ciepłą wodę.

$$q_{hmax} = q_{h\bar{s}r} * N_h$$

$$N_h = 9,32 * U^{-0,244} = 2,70$$

$$q_{hmax} = 533 * 2,70 = 1440 \frac{dm^3}{h}$$

Obliczeniowa moc cieplna wymiennika c.w.u.

$$Q_{CWMAX} = q_{hmax} * C_p * \rho * \Delta T = \frac{1440 * 4,2 * 0,9996 * 50}{3600} = 83,4kW$$

$c_w = 4,2$  kJ/(kg × °C) – ciepło właściwe,

$\rho = 0,9996$  kg/dm<sup>3</sup> – gęstość wody,

$t_c$  – obliczeniowa temperatura ciepłej wody,

$t_z$  – obliczeniowa temperatura zimnej wody,

Obliczona moc jest wyższa niż wartość określona w warunkach.  
Do dalszych obliczeń przyjęto  $Q_{CWUmax}=83,4kW$ .

## 5. Obliczenia i dobór urządzeń – strona sieciowa.

### 5.1. Dobór średnic przewodów.

$$Q_{CO} = 125,59 \text{ kW}$$

$$Q_{CWMAX} = 83,4 \text{ kW}$$

Przepływ wody grzejnej przez węzeł ciepły w sezonie grzewczym wyniesie:

– na odcinku c.o.+c.w.:

$$q_{Ms} = \frac{Q_{CO} + Q_{CWMAX}}{C_p * \Delta T} = \frac{(125,59 \text{ kW} + 83,4 \text{ kW}) * 3600}{4,22 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} * \text{K}} * 65 \text{ K} * 1000} = 2,74 \frac{\text{t}}{\text{h}}$$

$$q_{Vs} = \frac{q_{Ms}}{\rho} = \frac{2,74 \frac{\text{t}}{\text{h}} * 1000}{951 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}} = 2,88 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}$$

gdzie:  $Q_{CO}$  – obliczeniowe zapotrzebowanie ciepła na c.o.[kW],

$Q_{CWMAX}$  – obliczeniowe maksymalne zapotrzebowanie ciepła na c.w.u.[kW],

$C_p$  – ciepło właściwe [kJ/(kg\*K)],

$\rho$  – gęstość wody [kg/m<sup>3</sup>],

$\Delta T$  – obliczeniowa różnica temperatur wody w instalacji [K],

– w odcinku c.o.:

$$q_{Mco} = \frac{Q_{CO}}{C_p * \Delta T} = \frac{125,59 \text{ kW} * 3600}{4,22 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} * \text{K}} * 65 \text{ K} * 1000} = 1,65 \frac{\text{t}}{\text{h}}$$

$$q_{Vco} = \frac{q_{mco}}{\rho} = \frac{1,65 \frac{\text{t}}{\text{h}} * 1000}{951 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}} = 1,73 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}$$

– w sezonie letnim.:

$$q_{Mcw} = \frac{Q_{CWMAX}}{C_p * \Delta T} = \frac{83,4 \text{ kW} * 3600}{4,18 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} * \text{K}} * 35 \text{ K} * 1000} = 2,05 \frac{\text{t}}{\text{h}}$$

$$q_{Vcw} = \frac{q_{Mcw}}{\rho} = \frac{2,05 \frac{\text{t}}{\text{h}} * 1000}{986 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}} = 2,08 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}$$

Dla przepływu  $q_{Vs}=2,88 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano przewód o średnicy  $D_n=40$  ( $\varnothing 48,3 \times 2,6$ ), dla którego opory liniowe wynoszą  $R=71,8 \text{ Pa/m}$ .

Dla potrzeb c.o. i przepływu  $q_{Vco}=1,73 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano przewód o średnicy  $D_n=32$  ( $\varnothing 42,4 \times 2,6$ ), dla którego opory liniowe wynoszą  $R=57,7 \text{ Pa/m}$ .

Dla potrzeb c.w.u. i przepływu  $q_{Vcw}=2,08 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano przewód o średnicy  $D_n=32$  ( $\varnothing 42,4 \times 2,6$ ), dla którego opory liniowe wynoszą  $R=93,3 \text{ Pa/m}$ .

### 5.2. Dobór filtrodławnika.

Dla obliczonego przepływu  $q_{Vs}=2,88 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano filtrodławnik magnetyczny FM Aulin-40, na ciśnienie robocze 1,6 MPa, z max. temperaturą pracy 150°C, dla którego opór hydrauliczny wynosi:

$$\Delta p_{FM} = \left( \frac{q_{Vs}}{kV_s} \right)^2 * 100 = \left( \frac{2,88}{31} \right)^2 * 100 = 0,86 \text{ kPa}$$

### 5.3. Dobór filtra siatkowego.

Dla obliczonego przepływu  $q_{Vs}=2,88 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano filtr siatkowy,  $D_n=40\text{mm}$ ,  $k_{Vs}=32 \text{ m}^3/\text{h}$  na ciśnienie nominalne 1,6 MPa z max. temperaturą pracy 300°C. Opór hydrauliczny filtra wynosi:

$$\Delta p_F = \left( \frac{q_{Vs}}{kV_s} \right)^2 * 100 = \left( \frac{2,88}{32} \right)^2 * 100 = 0,81 \text{ kPa}$$

### 5.4. Dobór wymiennika c.o.

Obliczenie i dobór wymiennika dla potrzeb c.o. wykonano w oparciu o program obliczeniowy wymienników firmy ALFA LAVAL. Dobrano wymiennik lutowany typu CB30-50H o następujących oporach:

str. wysoka  $\Delta p = 1,69 \text{ kPa}$

str. niska  $\Delta p = 16,2 \text{ kPa}$

### 5.5. Dobór zaworu regulacyjnego dla c.o.

Dla przepływu  $q_{Vco}=1,73 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano zawór regulacyjny typ 3222 z korpusem kołnierzym o średnicy  $D_n=15\text{mm}$ ,  $k_{Vs}=4 \text{ m}^3/\text{h}$  firmy SAMSON.

Opór hydrauliczny zaworu regulacyjnego wynosi:

$$\Delta p_{Coreg} = \left( \frac{q_{Vco}}{kV_s} \right)^2 * 100 = \left( \frac{1,73}{4,0} \right)^2 * 100 = 18,7 \text{ kPa}$$

Autorytet zaworu wynosi:

$$a_{coreg} = \frac{\Delta p_{coreg}}{\Delta p_w} = \frac{18,7}{45,7} = 0,41$$

Zawór będzie sterowany regulatorem pogodowym TROVIS 5573-1 przy pomocy napędu typu 5824-10 firmy SAMSON. Zasilanie 230V.

#### 5.6. Dobór wymiennika c.w.u.

Obliczenie i dobór wymiennika dla potrzeb c.w.u. wykonano w oparciu o program obliczeniowy wymienników firmy ALFA LAVAL. Dobrano wymiennik lutowany typu CB30-34H o następujących oporach:

Strona wysoka: 4,35 kPa

Strona niska: 2,46 kPa

#### 5.7. Dobór zaworu regulacyjnego dla c.w.u.

Dla przepływu  $q_{vcw}=2,08 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano zawór regulacyjny typ 3222 z korpusem kołnierзовym o średnicy  $D_n=20 \text{ mm}$ ,  $k_{VS}=4 \text{ m}^3/\text{h}$  firmy SAMSON.

Opór hydrauliczny zaworu regulacyjnego wynosi:

$$\Delta p_{CWreg} = \left( \frac{q_{vcw}}{k_{VS}} \right)^2 * 100 = \left( \frac{2,08}{4,0} \right)^2 * 100 = 27,0 \text{ kPa}$$

Autorytet zaworu wynosi:

$$a_{CWreg} = \frac{\Delta p_{CWreg}}{\Delta p_w} = \frac{27,0}{39,7} = 0,68$$

Zawór będzie sterowany regulatorem pogodowym TROVIS 5573-1 przy pomocy napędu typu 5825-10 firmy SAMSON. Zasilanie 230V.

#### 5.8. Dobór licznika ciepła dla c.o.

Dla obliczonego przepływu  $q_{vco}=1,73$  dobrano ultradźwiękowy ciepłomierz firmy MIROMETR typu SHARKY775, z końcówkami do spawania, o przepływie nominalnym  $q_p=2,5 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  $D_n=20 \text{ mm}$ ,  $k_{VS}=7,91 \text{ m}^3/\text{h}$ .

Opór hydrauliczny przepływomierza wynosi:

$$\Delta p_{wod} = \left( \frac{q_{vco}}{k_{VS}} \right)^2 * 100 = \left( \frac{1,73}{7,91} \right)^2 * 100 = 4,78 \text{ kPa}$$

Przetwornik przepływu należy zamontować na rurociągu powrotnym.

#### 5.9. Dobór licznika ciepła dla c.w.u.

Dla obliczonego przepływu  $q_{vcw}=2,08 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano ultradźwiękowy ciepłomierz firmy MIROMETR typu SHARKY 775, z końcówkami do spawania, o przepływie nominalnym  $q_p=2,5 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  $D_n=20 \text{ mm}$ ,  $k_{VS}=7,91 \text{ m}^3/\text{h}$ .

Opór hydrauliczny przepływomierza wynosi:

$$\Delta p_{wod} = \left( \frac{q_{vcw}}{k_{VS}} \right)^2 * 100 = \left( \frac{2,08}{7,91} \right)^2 * 100 = 6,91 \text{ kPa}$$

Przetwornik przepływu należy zamontować na rurociągu powrotnym.

#### 5.10. Sprawdzenie warunku priorytetu c.w.u.

Opory przepływu po stronie c.o. muszą być większe minimum o 15% niż po stronie c.w.u., lecz nie większe niż opory obiegu c.w.u. powiększone o 25%.

$$\Delta P_{CO} = \Delta P_{CW} * 1,15 = 39,7 * 1,15 = 45,7 \text{ kPa}$$

Obliczenie ciśnienia do zredukowania na zaworze balansującym. Minimalny spadek ciśnienia na zaworze balansującym wynosi 3 kPa.

$$\Delta P_{ZB} = 45,7 - 26,0 = 19,7 \text{ kPa}$$

Dla obliczonego przepływu  $q_{co}=1,73 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano zawór balansujący firmy TA Hydronics typu STAD o średnicy  $D_n=20 \text{ mm}$  i nastawie 3,0. Montaż na powrocie z wymiennika c.o.

#### 5.11. Zestawienie oporów hydraulicznych po stronie sieciowej.

	obieg c.o.	obieg c.w.u.	
Filtroodmulnik	0,86	0,86	kPa
Filtr siatkowy	0,81	0,81	kPa
Wymiennik CO	1,69	-	kPa
Wymiennik CWU	-	4,35	kPa
Zawór regulacyjny	18,7	27,0	kPa
Przetwornik przepływu (licznik c.o.)	4,78	-	kPa
Przetwornik przepływu (licznik c.w.u.)	-	6,91	kPa
Zawór równoważący	19,7	-	kPa
Rurociągi i armatura odcinająca	0,97	1,4	kPa
$\Delta p_w$	<b>47,5</b>	<b>41,3</b>	<b>kPa</b>

### 5.12. Dobór regulatora różnicy ciśnień i przepływu.

Dla obliczonego przepływu  $q_{VS}=2,88 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano regulator różnicy ciśnień i przepływu typu 46-7 firmy SAMSON o średnicy  $D_n=20 \text{ mm}$ , z końcówkami do wspawania,  $k_{VS}=6,3 \text{ m}^3/\text{h}$ , PN25, zakres przepływów  $q=0,8-3,6 \text{ m}^3/\text{h}$ , zakres nastawy wartości zadanej różnicy ciśnień  $p=0,1-1 \text{ bara}$ .  
Strata ciśnienia na zaworze:

$$\Delta p_{ZRCiP} = 20 + \left(\frac{q_{VS}}{k_{VS}}\right)^2 * 100 = 20 + \left(\frac{2,88}{6,3}\right)^2 * 100 = 40,9 \text{ kPa}$$

Prędkość przepływu na zaworze:

$$u_{ZRCiP} = \frac{q_{VS}}{A} = \frac{2,88}{3,14 * 10^{-4} * 3600} = 2,55 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

Regulator różnicy ciśnień należy zamontować na przewodzie powrotnym.

## 6. Obliczenia i dobór urządzeń – strona instalacyjna centralnego ogrzewania.

### 6.1. Dobór średnic przewodów.

Przepływ wody grzejnej przez węzeł cieplny w sezonie grzewczym po stronie instalacyjnej wyniesie:

$$q_{MinstCO} = \frac{Q_{CO}}{C_p * \Delta T} = \frac{125,59 \text{ kW} * 3600}{4,19 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} * \text{K}} * 20 \text{ K} * 1000} = 5,39 \frac{\text{t}}{\text{h}}$$

$$q_{VinstCO} = \frac{q_{MinstCO}}{\rho} = \frac{5,39 \frac{\text{t}}{\text{h}} * 1000}{972 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}} = 5,55 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}$$

Dla potrzeb instalacji c.o. i przepływu  $q_{instCO}=5,55 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano przewód o średnicy  $D_n=50 (\text{Ø}60,3 \times 2,9)$  dla którego opory wynoszą  $R=80,2 \text{ Pa/m}$ .

### 6.2. Dobór filtroomulnika dla c.o.

Dla przepływu  $q_{instCO}= 5,55 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano filtroomulnik FM Aulin-50, na ciśnienie nominalne PN16. Opór hydrauliczny filtroomulnika wynosi:

$$\Delta p_{FM} = \left(\frac{q_{VinstCO}}{k_{VS}}\right)^2 * 100 = \left(\frac{5,55}{44}\right)^2 * 100 = 1,59 \text{ kPa}$$

### 6.3. Zestawienie oporów hydraulicznych dla c.o.

Filtroomulnik	1,59 kPa
Wymiennik c.o.	16,2 kPa
Rurociągi i armatura odcinająca	1,20 kPa
	<b>19,0 kPa</b>

### 6.4. Dobór pompy obiegowej c.o.

Obliczenie wydajności pompy.

$$V_p = 1,15 * q_{VinstCO} = 1,15 * 5,55 \frac{\text{m}^3}{\text{h}} = 6,38 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}$$

Obliczenie różnicy ciśnienia wytwarzanego przez pompę:

$$\Delta P_p = 1,2 * (\Delta P' + \Delta P_{co}) = 1,2 * (19,0 \text{ kPa} + 25 \text{ kPa}) = 52,8 \text{ kPa}$$

gdzie:  $\Delta P'$  – opory źródła ciepła [kPa],

$\Delta P_{co}$  – opory instalacji wewnętrznej [kPa],

Dobrano pompę obiegową typu MAGNA3 32-120F firmy GRUNDFOS. Zapotrzebowanie mocy elektrycznej wynosi 15-336 W. Zasilanie 230 V.

### 6.5. Dobór naczynia wzbiorczego dla c.o.

Obliczenia wykonano w oparciu o PN-B-02414.

Pojemność zładu instalacji c.o. wynosi:  $V = 1,76 \text{ m}^3$ .

Pojemność użytkowa naczynia wzbiorczego:

$$V_u = V * \rho * \Delta V$$

gdzie:  $\rho_1 = 999,7 \text{ kg/m}^3$  gęstość wody w temperaturze  $10^\circ\text{C}$ ,

$\Delta v = 0,0356$  dla temperatury na zasilaniu instalacji  $t_z=90^\circ\text{C}$

$$V_u = V * \rho * \Delta V = 1758 * \frac{999,7 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}}{1000} * 0,0356 = 62,6 \text{ l}$$

Pojemność całkowita naczynia wynosi:

$$V_N = V_u * \frac{p_{max} + 1}{p_{max} - p}$$

gdzie:  $p_{max}$  – maksymalne ciśnienie w instalacji,  $p_{max} = 4 \text{ [bar]}$

$p$  – ciśnienie wstępne w naczyniu,  $p = p_{st} + 0,2 \text{ [bar]}$

$$p_{st} = \frac{H * 9,81 * \rho}{100000} = \frac{16 * 9,81 * 999,7 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}}{100000} = 1,57 \text{ bar}$$

$$V_N = 62,6 * \frac{4 + 1}{4 - (1,57 + 0,2)} = 140 \text{ l}$$

Dobrano naczynie wzbiornicze N200 firmy REFLEX na ciśnienie 4 bar i max. temperaturę 120°C.  
Średnica rury wzbiorniczej:

$$d = 0,7 * \sqrt{V_u} = 0,7 * \sqrt{70,9} = 5,9 \text{ mm}$$

Przyjęto średnicę rury wzbiorniczej  $d=20 \text{ mm}$ .

#### 6.6. Dobór zaworu bezpieczeństwa dla c.o.

W celu zabezpieczenia instalacji i wymiennika dobiera się zawór na podstawie normy PN-B-02414. Przepustowość zaworu bezpieczeństwa:

$$M = 447,3 * b * A * \sqrt{(P_2 - P_1) * \rho} = 447,3 * 2 * 0,311 * 10^{-4} * \sqrt{(16 - 4) * 926,4} = 2,93 \text{ kg}$$

gdzie:  $b$  – współczynnik zależny od różnicy ciśnień,  $b = 2$ ,  
 $A = 0,311 \times 10^{-4} \text{ m}^2$ ,  
 $p_1$  – ciśnienie dopuszczalne instalacji CO – 4,0 bar,  
 $p_2$  – ciśnienie dopuszczalne wody sieciowej – 16,0 bar,  
 $\rho$  – gęstość wody sieciowej,

Obliczenia średnicy wewnętrznej króćca dopływowego zaworu bezpieczeństwa dla przepustowości:  
 $M = 2,93 \text{ kg/s}$

$$d_0 = 54 * \sqrt{\frac{M}{\alpha_c * \sqrt{P_{max}} * \rho}} = 54 * \sqrt{\frac{2,93}{0,25 * \sqrt{4} * 926,4}} = 23,7 \text{ mm}$$

gdzie:  $\alpha_c$  – dopuszczalny współczynnik wypływu zaworu bezpieczeństwa przy przyroście ciśnienia otwarcia  $b = 10\%$

Dobrano membranowy zawór bezpieczeństwa SYR 1915 o średnicy wewnętrznej  $d_0=27 \text{ mm}$ , średnicy przyłącza 1 1/4" i przyroście ciśnienia początku otwarcia  $b_1=10\%$ , na ciśnienie zadziałania 4 bar.

#### 6.7. Napełnianie instalacji c.o.

Napełnianie instalacji centralnego ogrzewania i uzupełnianie w niej ubytków wody, odbywać się będzie wodą uzdatnioną z miejskiej sieci ciepłowniczej, poprzez układ do uzupełniania zładu. Zestaw ten, o średnicy  $D_n=15\text{mm}$ , wyposażony będzie w armaturę odcinającą, filtracyjną oraz w wodomierz do wody ciepłej, o przepływie nominalnym  $q_n=2,5 \text{ m}^3/\text{h}$ . Zestaw łączyć będzie rurociągi powrotne strony wysokiej i niskiej wg schematu.

### 7. Obliczenia i dobór urządzeń – strona instalacyjna ciepłej wody.

#### 7.1. Dobór średnic przewodów

Przepływ wody instalacyjnej przez węzeł cieplny w sezonie letnim wyniesie:

$$q_{MinstCW} = \frac{Q_{CW}}{C_p * \Delta T} = \frac{83,4 \text{ kW} * 3600}{4,19 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} * \text{K}} * 50 \text{ K} * 1000} = 1,43 \frac{\text{t}}{\text{h}}$$

$$q_{VinstCW} = \frac{q_{MinstCW}}{\rho} = \frac{1,43 \frac{\text{t}}{\text{h}} * 1000}{993 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}} = 1,44 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}$$

$$q_{VinstCYR} = q_{VinstCW} * 0,3 = 1,44 \frac{\text{m}^3}{\text{h}} * 0,3 = 0,43 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}$$

Dla potrzeb instalacji c.w.u. i przepływu  $q_{instCW}=1,44 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano przewód o średnicy  $D_n=50$  ( $\varnothing 60,3 \times 2,9$ ) dla którego opory wynoszą  $R=8,7 \text{ Pa/m}$ .

Dla potrzeb instalacji cyrkulacji c.w.u. i przepływu  $q_{CYRK}=0,43 \text{ m}^3/\text{h}$  dobrano przewód o średnicy  $D_n=25$  ( $\varnothing 33,7 \times 2,6$ ) dla którego opory wynoszą  $R=23,6 \text{ Pa/m}$ .

#### 7.2. Dobór pompy cyrkulacyjnej c.w.u.

Obliczenie wydajności pompy.

$$V_p = 1,15 * q_{VinstCYR} = 0,49 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}$$

Obliczenie różnicy ciśnienia wytwarzanego przez pompę:

$$\Delta P_p = 1,2 * (\Delta P' + \Delta P_{cyrk}) = 1,2 * (0,25 \text{ kPa} + 20 \text{ kPa}) = 24,3 \text{ Pa}$$

Dobrano pompę typu ALPHA2 25-60 N 130 firmy GRUNDFOS. Zapotrzebowanie mocy elektrycznej wynosi 3- 34W. Zasilanie 1 ~ 230V.

#### 7.3. Dobór zaworu bezpieczeństwa dla c.w.u.

W celu zabezpieczenia urządzeń ciepłej wody dobrano zawór bezpieczeństwa na podstawie normy PN-76/B-02440. Ciśnienie dopuszczalne wymiennika jest wyższe od ciśnienia czynnika grzejącego na zasilaniu wymiennika. Przepustowość zaworu bezpieczeństwa:

$$M = 1,59 * \alpha_{c1} * b * F * \sqrt{(P_3 - P_1) * \rho} = 1,59 * 1 * 2 * 31,1 * \sqrt{(16 - 6) * 999,7} = 9888 \frac{\text{kg}}{\text{h}}$$

gdzie:  $\alpha_{C1}$  – współczynnik wypływu wody grzejnej dla pękniętej rury,  
 $b$  – współczynnik zależny od różnicy ciśnień,  
 $F = 31,1 \text{ mm}^2$   
 $p_3$  – ciśnienie czynnika grzejnego na zasilaniu wymiennika,  
 $p_1$  – ciśnienie dopuszczalne instalacji c.w.u.,  
 $\rho$  – gęstość wody zimnej,

Obliczenia średnicy wewnętrznej króćca dopływowego zaworu bezpieczeństwa dla przepustowości:

$M = 9888 \text{ kg/s}$

$$d_0 = \sqrt{\frac{4 * M}{3,14 * 1,59 * \alpha_C * \sqrt{\rho * (1,1 * p_1 - p_2)}}} = \sqrt{\frac{4 * 9888}{3,14 * 1,59 * 0,3 * \sqrt{999,7 * (1,1 * 6 - 0)}}} = 18,0$$

gdzie:  $\alpha_C$  – dopuszczalny współczynnik wypływu zaworu bezpieczeństwa przy przyroście ciśnienia otwarcia  $b = 10\%$ ,  
 $p_1$  – ciśnienie dopuszczone podgrzewacza,  
 $p_2$  – ciśnienie na wylocie z zaworu,

Dobrano membranowy zawór bezpieczeństwa SYR 2115 o średnicy wewnętrznej  $d_0=20 \text{ mm}$ , średnicy przyłącza  $1''$  i przyroście ciśnienia początku otwarcia  $b_1=10\%$ , na ciśnienie zadziałania  $6 \text{ bar}$ .

#### 7.4. Dobór zaworu bezpieczeństwa dla stabilizatora c.w.u.

Na podstawie karty kat. zaworów SYR dla zabezpieczenia stabilizatora c.w.u. dobrano zawór bezpieczeństwa SYR2115 o średnicy wewnętrznej  $d_0=14\text{mm}$ , średnicy przyłącza  $3/4''$  i przyroście ciśnienia początku otwarcia  $b_1=10\%$ , na ciśnienie zadziałania  $6 \text{ bar}$ .

#### 7.5. Dobór wodomierza na dopływ wody zimnej do wymiennika c.w.u.

Obliczeniowy przepływ dla wodomierza.

$$q_{Wmax} = 2 * q_{inst CW} = 2 * 1,44 = 2,88 \text{ m}^3/\text{h}$$

gdzie:  $q_{inst CW}$  – przepływ przez wymiennik CWU po stronie instalacyjnej,

Dobrano wodomierz typu WS-6,0,  $Q_n=6,0 \text{ m}^3/\text{h}$  ( $Q_{max}=12,0 \text{ m}^3/\text{h}$ ),  $D_n=32\text{mm}$  firmy METRON.

Uwaga: **Wodomierz poza zakresem dostawy węzła cieplnego. W miejscu przedstawionym na schemacie należy zainstalować wstawkę montażową pod dobrany wodomierz.**

### 8. Uwagi dotyczące montażu i wykonania instalacji.

#### 8.1. Montaż wymienników i instalacji.

Wymienniki z regulatorami i urządzeniami należy wykonać w formie zwartej konstrukcji. Instalacje w węźle wykonać z rur stalowych bez szwu wg PN-80/H-74219, łączonych przez spawanie zgodnie z PN-85/M-69775. Połączenia z armaturą po stronie wysokiej na kołnierze spawane wg PN-87/H-74731, na ciśnienie  $1,6 \text{ MPa}$ , a po stronie niskiej na połączenia gwintowane na ciśnienie  $0,6 \text{ MPa}$ . Kształtki i łuki z rur stalowych bez szwu według PN-77/M-34031. Jako armaturę odcinającą przewidziano zawory kulowe na max. ciśnienie  $1,6 \text{ MPa}$  i max. temperaturę  $+140^\circ\text{C}$  z końcówkami do wspawania po stronie wody sieciowej, mufowe po stronie wody instalacyjnej. W przypadku konieczności zastosowania odpowietrzeń, po stronie wysokiej stosować fajki odpowietrzające z zaworami kulowymi, do wspawania, po stronie niskiej odpowietrzniki automatyczne z zaworami kulowymi, mufowymi.

Przewody prowadzone przy ścianach montować na podporach ślizgowych, a pod stropem na podwieszeniach, na klockach lub obejmach gumowych pod opaskami stalowymi.

#### 8.2. Próby ciśnieniowe i odbiór techniczny.

Przed przystąpieniem do prób ciśnieniowych zaleca się płukanie węzła. Próby ciśnieniowe węzła przeprowadzić zgodnie z PN-64/B-10400, w następującej kolejności:

1. Próba na zimno (bez zaworów bezpieczeństwa) wodą o ciśnieniu:  
 $2,4 \text{ MPa}$  – po stronie wysokich parametrów,  $0,9 \text{ MPa}$  – po stronie niskich parametrów,
2. Próba na gorąco eksploatacyjna tzn. przy max parametrach możliwych do uzyskania w dniu próby w czasie  $72 \text{ godzin}$ , połączona z regulacją parametrów pracy.

Odbioru węzła dokonuje Komisja Odbioru Robót.

#### 8.3. Izolacje i zabezpieczenia antykorozyjne.

Powierzchnie zewnętrzne rurociągów i urządzeń węzła wykonane ze stali nieodpornych na korozję należy zabezpieczyć antykorozyjnie, po uprzednim przygotowaniu powierzchni przez czyszczenie ręczne lub mechaniczne wg normy PN-H-97051, odpowiadające 3 stopniowi czystości, zgodnie z PN-H-97050. Tak przygotowane powierzchnie należy malować farbą antykorozyjną odporną na temperaturę  $+140^\circ\text{C}$ . Pokrycie powinno być dwuwarstwowe (warstwa gruntowa i nawierzchniowa) o grubości całkowitej  $80 - 120 \mu\text{m}$ . Wykonanie powłoki antykorozyjnej powinno odpowiadać 2 klasie staranności wykonania wg przedmiotowej normy PN-H-97070.

Po przeprowadzonych próbach szczelności, rurociągi i urządzenia o podwyższonej temperaturze powierzchni oraz rurociągi wody zimnej w obrębie węzła powinny być izolowane cieplnie izolacją odpowiadającą wymaganiom normy przedmiotowej PN-85/B-02421.

Przewody strony wysokiej oraz niskiej c.o. należy izolować łubkami wykonanymi z pianki poliuretanowej pokrytej folią PCV. Przewody ciepłej wody i cyrkulacji oraz wody zimnej izolować otuliną polietylenową na temperaturę  $90^\circ\text{C}$ .

Należy stosować izolację (np. typu RISO firmy MAT) o grubościach minimalnych wg poniższej tabeli:

Wymagane grubości izolacji cieplnej rurociągów w obrębie węzła ciepłego o współczynniku przewodzenia ciepła  $\lambda_{izol}=0,035 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$  wg PN-B-02421:2000:

Średnia rury DN [mm]	$d_z$ [mm]	$\delta$ [mm]		
		dla $T \leq 60^\circ\text{C}$	dla $T \leq 95^\circ\text{C}$	dla $T \leq 135^\circ\text{C}$
32	42,4	15	25	35
40	48,3	15	25	40
50	60,3	20	25	40
65	76,1	20	30	45

Izolacją cieplną nie należy pokrywać tych fragmentów poszczególnych urządzeń węzła, na których znajduje się tabliczka znamionowa (powinna być czytelna bez naruszania izolacji).

Na rurociągach należy zaznaczyć kierunki przepływu czynnika.

#### **8.4. Wentylacja pomieszczenia.**

W pomieszczeniu węzła należy zapewnić wentylację grawitacyjną nawiewną i wywiewną. Kanał wentylacji nawiewnej powinien być wykonany w kształcie litery „Z”. Zaleca się, aby wlot do kanału był usytuowany na zewnątrz budynku na wysokości 2m powyżej poziomu terenu, a wylot z kanału, nie wyżej niż 0,5m nad podłogą węzła. Otwory wentylacyjne należy zabezpieczyć siatką metalową. Kanał wentylacji wywiewnej powinien się mieć otwór umieszczony nie niżej niż 0,3m od stropu pomieszczenia i powinien być wprowadzony nad dach budynku.

#### **8.5. Odprowadzenie wody sieciowej/instalacyjnej.**

Wodę sieciową/instalacyjną z pomieszczenia węzła należy odprowadzać do kanalizacji poprzez studzienkę schładzającą, do której powinny być przyłączone wpusty podłogowe. W przypadku braku możliwości grawitacyjnego odwodnienia, ścieki powinny być przepompowane ze studzienki do kanalizacji za pomocą pompy z silnikiem elektrycznym i wyłącznikiem automatycznym. W przypadku odprowadzenia ścieków z pomieszczenia bezpośrednio do kanalizacji, na zewnątrz budynku należy zastosować urządzenia zabezpieczające przed cofnięciem się ścieków.

Podłoga w pomieszczeniu węzła powinna być wykonana ze spadkiem 1% w kierunku kratki ściekowej.

Odpowietrzenia i odwodnienia instalacji sprowadzić do rury spustowej Dn50 podłączonej do studzienki schładzającej zgodnie z normą PN – B – 02423 oraz przepisami BHP.

#### **8.6. Roboty budowlane.**

Przed wprowadzeniem urządzeń, pomieszczenie węzła będzie odpowiednio przygotowane. Ściany oraz sufit będą pomalowane na jasny kolor powłoką malarską chroniącą przed przenikaniem wilgoci. Podłoga w pomieszczeniu węzła będzie gładka, niepalna, wytrzymała na uderzenia mechaniczne i nagłe zmiany temperatury. Drzwi do pomieszczenia węzła wraz z futryną wykonane będą ze stali i będą miały wymiar 0,9m szerokości i 2,0m wysokości. Drzwi otwierane będą na zewnątrz od strony pomieszczenia.

#### **8.7. Uwagi końcowe.**

Zmiany w projekcie mogą być dokonane przez wykonawcę tylko za zgodą projektanta. Oddanie węzła do eksploatacji następuje w oparciu o protokół komisji odbiorowej.

#### **8.8. Zagadnienia BHP.**

Węzeł zaprojektowano tak, aby zapewnić swobodny dostęp do urządzeń i armatury. Rurociągi prowadzone są na wysokości powyżej 2,0 m, i gwarantują swobodne przejście. Wszystkie urządzenia w węźle powinny mieć czytelne tabliczki znamionowe.

Czynności rozruchowe, eksploatacyjne i remontowe muszą spełniać warunki BHP oraz wymogi normy PN-B-10400 i Warunki Wykonania i Odbioru Robót – część Instalacje Sanitarne i Przemysłowe.



**9. Zestawienie urządzeń – część technologiczna węzła.**

Lp.	Wyszczególnienie.	Wymiar	Ilość	Uwagi
<b>STRONA WYSOKA</b>				
1	Zawór kulowy kołnierzowy odcinający, PN25,	Dn 40	2 szt.	WG. P.T. PRZYŁĄCZA
1A	Zawór kulowy kołnierzowy odcinający, PN25,	Dn 15	2 szt.	WG. P.T. PRZYŁĄCZA
2	Filtroodmulnik kołnierzowy FM Aulin-40, PN16,	Dn 40	1 szt.	AULIN
3	Filtr siatkowy kołnierzowy FS-1, 300 oczek/cm <sup>2</sup> , PN16,	Dn 40	1 szt.	POLNA
4	Zawór kulowy do wspawania odcinający, PN25, - c.w.u.	Dn 32	2 szt.	DZT
5	Zawór kulowy do wspawania odcinający, PN25, - c.o.	Dn 32	1 szt.	DZT
5A	Zawór balansujący typu STAD, PN 20,	Dn 20	1 szt.	TA Hydronics
6	Zawór regulacyjny c.o. – typ 3220, kołnierzowy, $k_{VS}=4,0 \text{ m}^3/\text{h}$ , z napędem 5824-10 – <b>bez funkcji bezpieczeństwa</b> (zasil. 230V),	Dn 15	1 kpl.	SAMSON
7	Płytowy wymiennik ciepła c.o. – ALFA LAVAL, typ CB30-50H, z podstawą i izolacją,		1 kpl.	ALFA LAVAL
8	Zestaw pomiarowo – rozliczeniowy firmy MIROMETR typu SHARKY 775, $q_n=2,5 \text{ m}^3/\text{h}$ , czujnikami temperaturowymi, z końcówkami do wspawania, montaż na powrocie ( <b>licznik c.o.</b> ), zasilanie bateryjne,	Dn 20	1 kpl.	MIROMETR
9	Zawór regulacyjny c.w.u. – typ 3220, kołnierzowy, $k_{VS}=4,0 \text{ m}^3/\text{h}$ z napędem 5825-10 – <b>z funkcją bezpieczeństwa</b> (zasil. 230V),	Dn 20	1 szt.	SAMSON
10	Płytowy wymiennik ciepła c.w.u. – ALFA LAVAL, typ CB30-34H, z podstawą i izolacją,		1 kpl.	ALFA LAVAL
11	Regulator różnicy ciśnień i przepływu typu 46-7, $k_{VS}=6,3 \text{ m}^3/\text{h}$ , z końcówkami do wspawania, PN25, zakres przepływów $V=0,8-3,6 \text{ m}^3/\text{h}$ , zakres nastawy wartości zadanej różnicy ciśnień $p=0,1-1 \text{ bara}$ , montaż na powrocie,	Dn 20	1 kpl.	SAMSON
12	Elektroniczny regulator pogodowy dwukanałowy TROVIS 5573-1,		1 szt.	SAMSON
12.1	Zanurzeniowy czujnik temperatury c.o., typ 5277-2,		2 szt.	SAMSON
12.2	Zewnętrzny czujnik temperatury, typ 5227-2,		1 szt.	SAMSON
12.3	Zanurzeniowy czujnik temperatury c.w.u., typ 5207-61, dł. 80mm, stal nierdzewna,		1 szt.	SAMSON
12.4	Czujnik temperatury bezpieczeństwa (STW) dla instalacji c.w.u. typ 5343-4, zakres 35-95°C, mosiądz,		1 szt.	SAMSON
13	Zestaw pomiarowo – rozliczeniowy firmy MIROMETR typu SHARKY 775, $q_n=2,5 \text{ m}^3/\text{h}$ , z czujnikami temperaturowymi, z końcówkami do wspawania, montaż na powrocie ( <b>licznik c.w.u.</b> ), zasilanie bateryjne,	Dn 20	1 kpl.	MIROMETR
14	Rurki manometryczne, kurki i manometry zegarowe M 100 (0 – 1,6) MPa – 1,6,		5 kpl.	KFM
15	Termometr przemysłowy prosty w oprawie stalowej 1/2", 0-150°C, dł. zanurzeniowa 50 mm,		1 kpl.	KWT
16	Termometr przemysłowy prosty w oprawie stalowej 1/2", 0-100°C, dł. zanurzeniowa 50 mm,		2 kpl.	KWT
17	Zawór kulowy do wspawania odcinający, PN16,	Dn 15	3 szt.	DZT
18	Filtr siatkowy mufowy, 300 oczek/cm <sup>2</sup> , PN10,	Dn 15	1 szt.	PERFEXIM
19	Wodomierz AQUARIUS V3, $q_n=2,5 \text{ m}^3/\text{h}$ do wody gorącej, z modułem radiowym IZAR RC 868i R4 PL,	Dn 15	1 szt.	MIROMETR
20	Automatyczny zawór napełniania instalacji typu 553140, PN16, zakres $p=0,3-0,4 \text{ bar}$ , $t_{max}=70^\circ\text{C}$ ,	Dn 15	1 kpl.	CALEFFI
21	Zawór zwrotny mufowy SOCLA 601, PN10,	Dn 15	1 szt.	DANFOSS
22	Zawór kulowy mufowy, PN10,	Dn 15	1 szt.	PERFEXIM
<b>STRONA NISKA C.O.</b>				
23	Membranowy zawór bezpieczeństwa SYR 1915 ciśnienie otwarcia 4,0 bar,	Dn 32	1 szt.	SYR
24	Zawór kulowy mufowy, PN10,	Dn 50	3 szt.	PERFEXIM
25	Pompa obiegowa c.o. typu MAGNA3 32-120, 1x230V,	Dn 32	1 kpl.	GRUNDFOS
26	Filtroodmulnik kołnierzowy FM Aulin-50, PN16,	Dn 50	1 szt.	AULIN

Lp.	Wyszczególnienie.	Wymiar	Ilość	Uwagi
27	Naczynie wzbiorcze przeponowe Reflex N200, p = 4,0 bar,		1 kpl.	REFLEX
27.1	Złącze samoodcinające SUR R1x1,	Dn 20	1 szt.	REFLEX
28	Zawór kulowy mufowy, PN10,	Dn 15	3 szt.	PERFEXIM
29	Rurki manometryczne, kurki i manometry zegarowe M 100 (0 – 0,6) MPa – 1,6,		5 kpl.	KFM
30	Termometr przemysłowy prosty w oprawie stalowej 1/2", 0-100°C, dł. zanurzeniowa 50 mm,		2 kpl.	KWT
<b>WODA ZIMNA, CIEPŁA I CYRKULACJA</b>				
31	Zawór kulowy mufowy, PN10,	Dn 50	5 szt.	PERFEXIM
32	Filtr siatkowy mufowy, 300 oczek/cm <sup>2</sup> , PN10,	Dn 50	1 szt.	PERFEXIM
33	Wstawka montażowa pod wodomierz WS 6,0,	Dn 32	1 szt.	METRON
34	Zawór zwrotny antyskażeniowy EA 251, PN10,	Dn 50	1 szt.	DANFOSS
35	Membranowy zawór bezpieczeństwa SYR 2115, ciśnienie otwarcia 6,0 bar,	Dn 25	1 szt.	SYR
36	Membranowy zawór bezpieczeństwa SYR 2115, ciśnienie otwarcia 6,0 bar,	Dn 20	1 szt.	SYR
37	Stabilizator c.w.u., ocynk., typ SCWA-2/300, poj. 300l, z izolacją Naturflex,		1 kpl.	INSTALMET
38	Odpowietrznik automatyczny z zaworem stopowym typu FLEXWENT,	Dn 15	1 kpl.	FLAMCO
39	Zawór kulowy mufowy, PN10,	Dn 32	1 szt.	PERFEXIM
40	Zawór kulowy mufowy, PN10,	Dn 25	2 szt.	PERFEXIM
41	Filtr siatkowy mufowy, 300 oczek/cm <sup>2</sup> , PN10,	Dn25	1 szt.	PERFEXIM
42	Pompa cyrkulacyjna typu ALPHA2 25-60 N 130, 1x230V,	Dn 25	1 kpl.	GRUNDFOS
43	Zawór zwrotny mufowy SOCLA 601, PN10,	Dn 25	1 szt.	DANFOSS
44	Rurki manometryczne, kurki i manometry zegarowe M 100 (0 – 1,0) MPa – 1,6,		6 kpl.	KFM
45	Termometr przemysłowy prosty w oprawie stalowej 1/2", 0-100°C, dł. zanurzeniowa 50 mm,		2 kpl.	KWT

**10. Opis techniczny - część elektryczna.****10.1. Podstawa wykonania instalacji elektrycznej.**

Projekt instalacji elektrycznej wykonano w oparciu o:

- normę PN-IEC 60364 „Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych”,
- inwentaryzację istniejącej instalacji elektrycznej,
- instrukcja montażu i obsługi regulatora TROVIS 5573-1.

**10.2. Zasilanie.**

Pomieszczenie węzła zasilane będzie z tablicy odbiorów administracyjnych budynku. Zasilanie należy wykonać przewodem YDY 3x6mm<sup>2</sup>, w rurce ochronnej RL-22 i wprowadzić do tablicy licznikowej TL. Projektowany węzeł jest zasilany poprzez licznik energii elektrycznej, zamontowany w miejscu dostępnym dla pracowników Zakładu Energetycznego. Z tablicy TL zasilana będzie rozdzielnia RG pomieszczenia węzła. Rozdzielnię RG typu RN 2\*12-55 wyposażono w główny wyłącznik prądu, wyłączający napięcie w całym pomieszczeniu węzła. RG zlokalizowana będzie w rejonie wejścia do pomieszczenia węzła i wykonana w stopniu ochrony min. IP55.

**10.3. Zasilanie i tablica rozdzielcza.**

Z rozdzielni RG należy zasilć jednofazowo przewodem YDY3x2,5<sup>2</sup> mm<sup>2</sup> w rurce RL-18, tablicę rozdzielczo-sterowniczą T-S węzła kompaktowego.

Tablicę rozdzielczo – sterowniczą T-S zaprojektowano w oparciu o obudowę naścienną typu RN 3\*12-55. W obudowie zainstalowano regulator TROVIS 5573-1, oraz aparaturę rozdzielczo – sterowniczą. Oprzewodowanie wnętrza tablicy wykonać przewodem LY 1,0 mm<sup>2</sup>. Instalację w węźle wykonać, jako natynkową w rurkach RL-18.

Nazwa odbiornika		Gniazdo wtykowe
Wyłącznik różnicowo - prądowy.	TYP	P 312 typ AC
	PRĄD [A]	B6 / 0,03
Przewód	TYP	YDY żo
	PRZEKRÓJ [mm <sup>2</sup> ]	3x1,5

**10.4. Instalacja oświetlenia.**

Instalacje do opraw oświetleniowych będą wykonane przewodami o przekroju 1,5mm<sup>2</sup> prowadzonych natynkowo w rurkach RL-18. Obwody oświetleniowe projektuje się z zastosowaniem opraw świetłkowych o stopniu ochrony min. IP54. Usytuowanie opraw pokazano na planie. Minimalne natężenie oświetlenia w pomieszczeniu węzła wynosi 200lx.

**10.5. Instalacja automatyki.**

Układ regulacji temperatury realizowany jest przy pomocy:

- regulator TROVIS 5573-1 firmy SAMSON,
- napęd firmy SAMSON typu 5824-10 z zaworem regulacyjnym dla c.o.
- napęd firmy SAMSON typu 5825-10 z zaworem regulacyjnym dla c.w.u.,
- czujnik temperatury zasilania instalacji c.o. typu 5277-2,
- czujnik temperatury powrotu z wymiennika c.o. typu 5277-2,
- czujnik temperatury zewnętrznej typu 5227-2,
- czujnik temperatury zasilania instalacji c.w.u. 5207-61,
- obieg czynnika grzewczego wymusza pompa obiegowa,
- obieg czynnika c.w.u. wymusza pompa cyrkulacyjna.

Schemat elektryczny układu automatycznej regulacji przedstawiono na rysunku nr 6.

Nazwa odbiornika		Regulator TROVIS 5573-1	Napęd c.o. 5824-10	Napęd c.w.u. 5825-10	Pompa obiegowa c.o.	Pompa cyrkulacyjna
Wyłącznik różnicowo - prądowy	TYP	P 302 typ A				
	PRĄD [A]	25 / 0,03				
Wyłącznik instalacyjny	TYP	S301	S302	S302	S301	S301
	PRĄD [A]	C 1	C 0,5	C 0,5	B 6A	B 6A
Przewód	TYP	LY	OWY żo	OWY żo	YDY żo	YDY żo
	PRZEKRÓJ [mm <sup>2</sup> ]	1,0	4x1,0	5x1,0	3x1,5	3x1,5

**10.6. Ochrona przeciwporażeniowa.**

Instalację zaprojektowano w układzie TN-S z oddzielnymi przewodami: neutralnym N i ochronnym PE. Rozdzielenie przewodu ochronno-neutralnego PEN na przewód ochrony PE i neutralny N powinno nastąpić w złączu tablicy głównej, lub rozdzielnicy głównej budynku. Punkt rozdzielenia powinien być uziemiony zgodnie z normą PN-IEC 60364. Przewód PEN przed rozdzieleniem powinien posiadać przekrój min. 10mm<sup>2</sup> Cu lub 16mm<sup>2</sup> Al.

Należy ułożyć bednarkę FeZn 25x3 łączącą rury c.o. wejściowe do węzła i wyjściowe i konstrukcję węzła. Przewody łączące wymienione elementy z główną szyną wyrównawczą winny być wykonane przewodami miedzianymi LY10 o izolacji żółto zielonej. Połączenie z rurami należy wykonać przy zastosowaniu obejm. Miejsca połączeń powinny być czyste i zabezpieczone przed korozją. Szyna główna wyrównawcza winna być

połączona przewodem min. LY10 z przewodem ochronnym PE. W przypadku istnienia w węźle cieplnym metalowej rury wodociągowej należy ją połączyć z przewodem ochronnym PE. Ochronę od porażenia prądem elektrycznym zrealizowano w oparciu o wyłącznik różnicowo-prądowy P302 typu A o prądzie różnicowym 30 mA.

#### 10.7. Czujniki temperatury.

Do współpracy z regulatorem temperatury przewidziano czujniki rezystancyjne  $1000\Omega/0^{\circ}\text{C}$ . Wykonanie czujników dla c.w.u. jako zanurzeniowe z małymi inercjami, dla c.o. jako zanurzeniowe ze standardowymi inercjami. Czujnik temperatury zewnętrznej, winien być umiejscowiony z dala od źródeł ciepła i strumieni powietrza na ścianie północnej budynku na wysokości ok. 4,0 m, zgodnie z fabryczną instrukcją montażu. W przypadku braku możliwości umiejscowienia czujnika w miejscu wskazanym powyżej, jego lokalizację należy uzgodnić ze służbami technicznymi ZEC Pabianice.

#### UWAGI:

- 1) Przed uruchomieniem urządzeń elektrycznych, Wykonawca, po odłączeniu odbiorników, przeprowadza sprawdzenie skuteczności ochrony przeciwporażeniowej i potwierdza stosownym protokołem.
- 2) Przewody do czujników wprowadzić do regulatora z zapasem ok. 10 cm.

### 11. Zestawienie urządzeń – część elektryczna węzła.

Oznaczenie	Nazwa	Typ	Ilość	Uwagi
K1, K2	Stycznik dwubiegunowy firmy Legrand	SM325 230-2z	2 szt.	
FI	Wyłącznik ochronny różnicowoprądowy firmy Legrand	P 302 25-30-A	1 szt.	
F1	Wyłącznik nadprądowy firmy Legrand	S301 C1	1 szt.	
F2	Wyłącznik nadprądowy firmy Legrand	S301 B6	1 szt.	
F3	Wyłącznik nadprądowy firmy Legrand	S301 B6	1 szt.	
F4, F5	Wyłącznik nadprądowy firmy Legrand	S302 C0,5	2 szt.	
S1, S2	Przełącznik trójpozycyjny firmy Legrand	FR321	2 szt.	
HZ	Lampka sygnalizacyjna niebieska firmy Legrand	L304	1 szt.	
H1, H2	Lampka sygnalizacyjna zielona firmy Legrand	L303	2 szt.	
<b>Rozdzielnica główna RG typu RN 2x12-55</b>				
WG1	Wyłącznik główny	FR302 40A	1 szt.	
FG	Wyłącznik ochronny różnicowoprądowy firmy Legrand	P302 25A-30-mA	1 szt.	
PP	Ochronniki przepięciowe		1 kpl	
F	Wyłącznik nadprądowy firmy Legrand	S301 B16A	1 szt.	
FG1, FG2	Wyłącznik nadprądowy firmy Legrand	S301 B6A	2 szt.	
FG3	Wyłącznik nadprądowy firmy Legrand	S301 C1A	1 szt.	
TR	Transformator 230V/24V, 63 VA firmy Legrand		1 szt.	